

S.K.D. 4002

Hochtemperatur-Hochleistungsfett

Die Vorteile auf einen Blick

- Vollsynthetisch
- Vielseitig einsetzbar
- Lange Gebrauchsdauer auch bei hohen Temperaturen
- Gute Förderbarkeit
- Reibungs- und verschleißmindernd
- Geringer Schmierstoffverbrauch
- Sehr weiter Temperatureinsatzbereich
- Energieeinsparung durch dynamische Leichtlaufeigenschaften



Eigenschaften

Rivolta S.K.D. 4002 ist ein walkstabiles, wasserbeständiges, hochtemperaturfestes Synthefett, konzipiert für den Einsatz in hochbelasteten Wälz- und Gleitlagern. Neben alterungsresistenten, synthetischen Grundölen und einem speziellen Verdicker enthält **S.K.D. 4002** ein neuartiges, zukunftsweisendes Additivsystem, das optimale Druckfestigkeit bei allen Betriebsbedingungen sicherstellt.

Anwendungsbereiche

• Wälzlager:

- Hoch belastete Rillenkugellager, Kegelrollenlager, Nadellager bei sehr tiefen und sehr hohen Temperaturen wie z. B. Lagerungen in Gefriertunneln, Verdampferventilatoren, Lager in Löt-, Schweiß- und Brennschneidmaschinen, usw.
- Lagerungen in Elektromotoren, Ventilatoren, Lüftern, Heißgasgebläsen, Generatoren und Kompressoren
- Geräuscharme Wälzlager
- Führungsrollenlager in Spannrahmen
- Kugellager in Kluppenketten von Textilmaschinen
- Wälzlager von Kalandern oder Beschichtungsanlagen
- Laufradlager in Ofen- und Autoklavenwagen
- Trag- und Führungsrollenlager in Förderanlagen und Öfen

Form	pastös
Farbe	beige, opak
Geruch	mild

- **Gleitlager:** die hohen Temperaturen ausgesetzt sind
- **Elektrische Kontakte:** Schmierung von Innenraumkontakten von Trennern, Schaltern etc.

Materialverträglichkeit

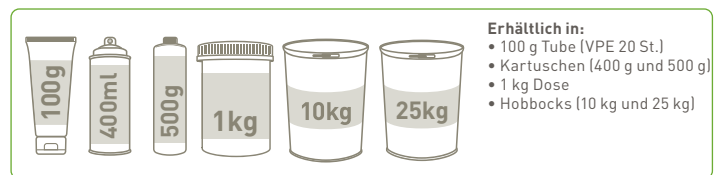
Rivolta S.K.D. 4002 greift übliche Metalle, Kunststoffe, Lacke und mineralölbeständige Dichtungen nicht an. Das Produkt sollte **nicht** mit anderen Fetten vermischt werden.

Vorbereitung der Schmierstelle

Verschmutzungen und alte Rückstände weitestgehend entfernen.

Verarbeitungshinweise

Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer [Zubehör-Broschüre](#).



	Wert	Norm
Dichte bei +15 °C	0,87 g/ml	DIN 51757
Viskosität des Grundöls bei +40 °C	100 mm²/s	DIN 51562-1
Tropfpunkt	> +250 °C	DIN ISO 2176
Walkpenetration	265 – 295 1/10 mm	DIN ISO 2137
Δ PW 100.000 Abweichung der Walkpenetration nach 100.000 Doppeltakten	< 20 1/10 mm	–
NLGI-Klasse	2	DIN 51818
Temperatur-Einsatzbereich	-50 °C bis +210 °C	–
S.R.V.-Test: T = +150 / +210 °C und 1 Mio. / 500.000 Lastwechsel Reibungskoeffizient:	0,060	DIN 51834
Verschleißverhalten: Kugel Scheibe	0,50 mm < 1,00 µm	
Fließdruck	15 kPa bei +20 °C 55 kPa bei -35 °C	DIN 51805
Ölabscheidung bei +40 °C	< 1 % nach 18 h	DIN 51817
Korrosionswirkung gegenüber Stahl (SKF-Emcor)	0 und 0 Korros.-Grad	DIN 51802
Korrosionswirkung gegenüber Kupfer	1	DIN 51811



Bremer & Leguil GmbH

Am Burgacker 30–42 • 47051 Duisburg • Germany

Tel. +49 203 99 23-0 • Fax +49 203 2 59 01

info@bremer-leguil.de

In diesem Prospekt enthaltene Angaben wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, die Produkte und deren Herstellungsprozess sowie alle Angaben in diesem Prospekt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieses Prospektes ihre Gültigkeit. Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.